



## cibler une clientèle précise

**MIV Lagarde, implantée en Haute-Loire, est une fabrique de cercueils spécialisée dans le créneau de la qualité. Un positionnement technique toujours orienté vers l'emploi du travail manuel pour faire la différence avec l'automatisation. Visite du site.**



Philippe Bach

Fidèle aux traditions françaises, le département de la Haute-Loire compte parmi ses industriels des environs du Puy-en-Velay l'entreprise MIV Lagarde, créée par André Lagarde en 1993. Commercial revendeur de cercueils, André Lagarde a perçu le besoin d'une

gamme bien caractérisée sur son secteur. Afin de répondre au plus près de la demande qu'il percevait chez ses clients, il lança en 93 une ligne de fabrication de cercueils. Orientée vers des produits bien identifiables par leur niveau de qualité, la gamme MIV s'est développée et son succès permet de proposer une cinquantaine de modèles. Tout en gardant un rôle de conseiller technique, André Lagarde a cédé son entreprise en 2004 à Philippe Bach, repreneur issu de la région. Didier Malartre, adjoint de direction, assure l'encadrement des achats et de la gestion.

*«La stratégie de MIV repose sur un pari d'entreprise qui mise sur une définition d'un produit, ici la qualité "ébénisterie", en cohérence avec l'esprit du client soucieux du niveau de qualité apporté aux familles, précise Philippe Bach. On peut espérer qu'il y a une place sur le marché pour une qualité à la française...».*

On peut l'espérer également au regard de la progression de la pratique crématisante car le haut de gamme devra y trouver aussi sa place...



### BELLE TRADITION :

Le lyonnais "Langeac" est emblématique du soin qu'apporte MIV Lagarde pour valoriser la tradition française du beau cercueil





**BOIS ET COULEUR :**

Le "Langeac" cérusé en deux tons et ci-contre à gauche un détail du modèle vert empire satiné, avec ses accessoires en bronze

**Les choix techniques**

MIV Lagarde pratique plusieurs règles de fabrication qui lui confèrent sa spécificité :

- un tri sélectif des planches pour que les assemblages soient en cohérence de qualité et d'esthétique ;
- le montage des cercueils est réalisé selon la demande. Les pièces sont stockées après avoir été traitées une par une : ponçage et "fondurage" à plat, réalisé sur chaque pièce, assurant ainsi une meilleure finition ;
- tous les modèles sont vernis intérieurement, pour allonger les délais de reprises d'humidité du bois ;
- les boucheporages sont réalisés à la main pour les modèles haut de gamme.

Grâce à cette méthode, les couvercles étant percés au travers d'un gabarit, toutes les caisses et couvercles sont interchangeables.



Le ponçage à plat et le stockage des pièces après application de fond dur assure une stabilité exceptionnelle des cercueils après montage et une finition irréprochable.